成都盛世人家食品有限公司食用油和调味油生产

线项目

竣工环境保护验收监测报告

建设单位：成都盛世人家食品有限公司

建设单位法人代表**:** 李长建

项目负责人**:**李长建

填表人：李长建

建设单位成都盛世人家食品有限公司 (盖章) 编制单位：成都盛世人家食品有限公司 (盖章)

电话: 13808035195 电话: 13808035195

传真: / 传真: /

邮编: 611630 邮编: 611630

地址：成都市蒲江县寿安镇博世路 689 号 地址：成都市蒲江县博世路 689 号

附表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 寿安工业园区土地利用规划图

附图 3 合联产业园 D 区厂房分布示意图

附图 4 项目外环境关系图

附图 5 项目平面布置

附图 6 项目车间平面布置及分区防渗图

附图 7 项目监测布点图

附件

附件 1 四川省固定资产投资项目备案表

附件 2 企业营业执照及法人身份证

附件 3 入园协议书

附件 4 成都合联新型产业园标准厂房买卖合同

附件 5 蒲江县工业集中发展区规划环境影响报告书批复

附件 6 环评批复

附件 7 公众参与

附件 8 排污许可证

附件 9 公示信息

附件 10 危废协议

目 录

[表一 建设项目基本概况 3](#_bookmark1)

[表二 建设项目工程概况 6](#_bookmark2)

[表三 主要污染物的产生、治理及排放 1](#_bookmark3)3

[表四 环评主要结论及环评批复 31](#_bookmark4)

[表五 验收执行标准 2](#_bookmark5)0

[表六 验收监测结果及评价 33](#_bookmark6)

[表七 环境管理检查 36](#_bookmark7)

[表八 验收监测结论与建议 2](#_bookmark8)9

一、项目基本情况

成都盛世人家食品有限公司成立于 2019 年 6 月，主要经营范围：食用植物油加工； 其他调味品、发酵制品制造。在对市场进行充分调研后，成都盛世人家食品有限公司投资 3500 万元，在蒲江县寿安工业园成都合联新型产业园 D 区 D20- 1 、D20-2 号 (经度： 103.646966；纬度：30.275476) 建设“食用油和调味油生产线项目”，包括建设 4 条食用 油与调味油生产线及办公区。项目建成后，预计年产食用油 2000 吨，调味油 6000 吨。项 目为新建，实际建设地址与环评一致，地理位置图见附图 1。

成都盛世人家食品有限公司于 2020 年 7 月 9 日完成项目备案，备案号： 川投资备

【2020-510131- 13-03-477948】FGQB-0197 号。2020 年 7 月，成都盛世人家食品有限公司 委托四川信诚朗科环保科技有限公司编制完成《成都盛世人家食品有限公司食用油和调味 油生产线项目环境影响报告表》。2020 年 9 月 17 日成都市蒲江生态环境局出具《成都市 蒲江生态环境局关于成都盛世人家食品有限公司食用油和调味油生产线项目环境影响报 告表的批复》 (成蒲环承诺环评审〔2020〕33 号) 同意项目环境影响报告表中所列建设项 目性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。按照《固定污染源排污许可分类管理名 录》 (2019 年版) ，本项目 2021 年 9 月 27 日已申请排污许可证，管理类别为：简化管理， 排污许可证号为 91510131MA66YD522X001Q。

本项目开工建设时间为 2021 年 5 月 6 日，竣工时间为 2021 年 7 月 15 日，2021 年 8 月 15 日开始试生产。根据国家相关要求，成都盛世人家食品有限公司积极开展该项目竣 工环境保护验收工作，委托四川华皓检测技术有限公司对该项目进行竣工环境保护验收监 测。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》 (国环规环评〔 2017〕4 号) 、《建设 项目竣工环境保护验收技术指南—污染影响类》 (生态环境部公告 2018 年第 9 号) 相关 规定和要求，我公司于 2021 年 8 月 16 日组织人员进行现场踏勘，收集相关资料，根据现 场踏勘资料编制《成都盛世人家食品有限公司食用油和调味油生产线项目竣工环境保护验 收监测方案》 。根据监测方案和相关技术规范，四川华皓检测技术有限公司于 2021 年 8 月 20 日~8 月 22 日进行现场调查和监测。我公司根据监测、调查结果，编制本验收监测报 告。

本项目建设内容包括主体工程、公用工程、环保工程等。 目前，项目主体工程和环保 设施运行正常，生产负荷满足验收监测要求，具备竣工验收监测条件。

二、验收监测范围与内容

**1** 、验收监测范围

本次验收针对建设现状进行验收，验收监测范围是位于成都市蒲江县寿安镇博世路 689 号栋成都盛世人家食品有限公司食用油和调味油生产线项目已建环保设施。

**2** 、验收监测内容

(1) 废气排放监测；

(2) 污水处置和设施运行情况检查；

(3) 噪声监测；

(4) 固体废弃物处置情况；

(5) 环境管理检查。

表一 建设项目基本概况

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 食用油和调味油生产线项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 成都盛世人家食品有限公司 | | | | |
| 建设项目地址 | 成都市蒲江县寿安镇博世路 689 号栋 | | | | |
| 建设项目主管部门 | 成都市蒲江生态环境局 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建 ( √ ) 改扩建 () 技改 () 迁建 () | | | | |
| 主要产品名称 | 食用植物油、调味油 | | | | |
| 设计生产能力 | 食用植物油 2000 吨、调味油 6000 吨 | | | | |
| 实际生产能力 | 食用植物油 2000 吨、调味油 6000 吨 | | | | |
| 环评时间 | 2020 年 9 月 | 开工日期 | 2021 年 3 月 | | |
| 调试时间 | 2021 年 8 月 | 现场监测时间 | 2021.8.20~8.22 | | |
| 环评报告表  审批部门 | 成都市蒲江生态环境局 | 环评报告表  编制单位 | 四川信诚朗科环保科技有限公司 | | |
| 环评报告表 审批部门 | 成都市蒲江生态环境局 | | | | |
| 投资总概算 | 3500 万元 | 环保投资总概算 | 30 万元 | 比例 | 0.86% |
| 实际总投资 | 2600 万元 | 实际环保投资 | 40 万元 | 比例 | 1.5% |
| 验收监测依据 | 1 、《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日起实施)  2 、《中华人民共和国环境影响评价法》(2018 年 12 月 29 日起实施)  3 、《建设项目环境保护管理制度》 (2017 年 10 月 1 日起实施)  4 、《建设项目环境影响评价分类管理名录》 (2021年 1 月 1 日起实施)  5 、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》 (2017 年 11 月 22 日起实施)  6 、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》 (生态环境部)  7 、《成都盛世人家食品有限公司食用油和调味油生产线项目环境影响报 告表》 | | | | |
| 验收监测评价标准 | 1 、废水执行《污水综合排放标准》 (GB8978- 1996) 中三级排放标准。 氨氮、总磷、总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准。  2 、油烟执行《饮食业油烟排放标准》 (GB 18483-2001) 排放标准限值。 | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 3 、VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》 (DB51/2377-2017)表 3 标准 4 、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 3 类标准。 5 、固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020) 标准要求；危险废物参照执行《危险废物贮存污染物控  制标准》 (GB18597-2001) 及 2013 年修改单 (公告 2013 年第 36 号)。 | | | | | | | | | | |
| 验收监测评价标 准、标号、级别、  限值 | **1** 、废水  本项目生活污水经成都合联新型产业园 D 区已建预处理池 (容积约 180m3 ) 处理后经市政污水管网纳入寿安镇污水处理厂处理，最终达标后 排入蒲江河。  表 **1-1** 废水污染物排放标准 **mg/L** | | | | | | | | | | |
| 类别 | 污染源 | | 验收标准 | | | | | | | |
| 废水 | 生活污 水 | | 标准 | | | 《污水综合排放标准》 (GB8978－1996) | | | | |
| 项目 | | | 标准值 (三级) mg/L | | | | |
| pH 值(无量  纲) | | | 6~9 | | | | |
| COD | | | 500 | | | | |
| BOD5 | | | 300 | | | | |
| SS | | | 400 | | | | |
| NH3-N | | | 45 | | | | |
| **2** 、废气执行标准  本项目 VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》 (DB51/2377-2017)表 3 标准，见下表所示。  表 **1-2** 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》 | | | | | | | | | | |
| 行业名称 | | 污染物 项目 | | 最高允许排放浓 度 ( **mg/m3** ) | | | **15m** 排气筒最高  允许排放速率  (**kg/h**) | | | 无组织排放  浓度  **(mg/m3)** |
| 涉及有机溶剂生产 和使用的其他行业 | | VOCs | | 60 | | | 3.4 | | | 2.0 |
| 本项目油烟执行《饮食业油烟排放标准》 (试行) (GB 18483-2001)  中最高允许排放浓度，见下表所示。  表 **1-3** 《饮食业油烟排放标准》 (试行) (**GB** **18483-2001**) | | | | | | | | | | |
| 规模 | | | | | 小型 | | | 中型 | 大型 | |
| 基准灶头数 | | | | | ≥ 1 ，＜3 | | | ≥3 ，＜6 | ≥6 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 对应灶头总功率 (108J/h) | | | 1.67 ，＜5.00 | | ≥5.00 ，＜10 | | | ≥ 10 |
| 对应排气罩灶面总投影面积  (m2 ) | | | ≥ 1. 1 ，＜3.3 | | ≥3.3 ，＜6.6 | | | ≥6.6 |
| 表 **1-4** 饮食业单位的油烟最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率 | | | | | | | | |
| 规模 | | 小型 | | 中型 | | | 大型 | |
| 最高允许排放浓度 (mg/m3 ) | | 2.0 | | | | | | |
| 净化设施最低去除效率 (%) | | 60 | | 75 | | | 85 | |
| **3** 、噪声执行标准  本 项 目 厂 界 噪 声 执 行 《 工 业 企 业 厂 界 环 境 噪 声 排 放 标 准》 (GB12348-2008) 3 类标准，标准值见下表。  表 **1-5** 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (**GB3096-2008**) **3** 类标准 | | | | | | | | |
| 适用区域 | 标准值**[Leq:dB(A)]** | | | | | | | |
| 昼间 | | | | | 夜 | | |
| 3 类 | 65 | | | | | 55 | | |
| **4** 、固废执行标准  一般固废执行《 一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》 GB18599-2020 及其修改单要求。危险废物执行《危险废物贮存污染物控 制标准》 (GB18597-2001) 及 2013 年修改单 (公告 2013 年第 36 号)。 | | | | | | | | |

表二 建设项目工程概况

|  |
| --- |
| 一、地理位置及外环境关系  本项目选址于成都市蒲江县寿安工业园成都合联新型产业园 D 区 D20- 1 、20-2 号，系 购买成都合联产业园区投资有限公司定制厂房作为生产经营场所，与环评建设地址一致。 地理位置图见附图 1。  本项目外环境关系如下：  北侧：紧邻青蒲路，约 35m 处为蒲江智能制造装备产业园。  东北侧：约 5m 处为四川鹏锦民防工程设备有限公司 (钢筋混凝门、钢结构门生产) ； 约 100m 处为成都润驰精密电子有限公司 (研发生产高精密模具和3C 产品零部件) 。  东南侧：相邻处为 D21-D23 空置标准化厂房 (尚未建设) ；约 130m 处为 D25 空置标 准化厂房和 D26 成都泛洋林产乐器制品有限公司(乐器木制部件生产) ；约 200m 处为 D27 四川九立科技有限公司 (矿山设备生产制造) 和 D28 空置标准化厂房；约 295m 处为成都 瑞博电子科技有限公司 (电源线、电源线插头生产) 和成都川瑞电气科技有限公司 (变压 器生产) ；约 310m 处为蒲江产业新城项目 (在建标准化厂房) 约 420m 处为四川津锐电 气有限公司 (配电柜、配电箱、箱变生产) 。  南侧：约 25m 处为 D15-D18 标准化厂房，已入驻企业有 D18 四川麻安逸食品有限公 司 (淀粉、调味品、固态/半固态调味料生产) 、D17 成都汉莎调味品有限公司 (调味品生 产) 、D16 成都阳氏创新食品有限公司 (食品生产) ，D15 为空置标准化厂房；约 65m 处 为 D10-D13 空置标准化厂房 (尚未建设) ；约 138m 处为 D6-D9 标准化厂房，已入驻企业 有 D9 成都市华翔宏达科技有限公司(塑料制品生产) 、D8 成都市鑫开源印务有限公司(印 务包装生产) 、D7 成都金成泰包装有限公司 (纸箱生产) 、D6 成都恒远电气有限公司 (配 电开关控制设备) ；约 215m 处为 D1-D5 标准化厂房，已入驻企业有 D5 成都合智电器科 技有限公司 (设备制造) 、D3 上海东洋炭素工业有限公司 (炭刷生产) 、D2 成都博锐精 密光电仪器制造有限公司 (机械零部件生产) 、D1 成都中和阳光生物科技有限公司 (生物 科技与产品研发与销售) ；约 300m 处为台湾屏荣食品 (常温/冷冻食品生产) ；约 415m 处为成都超德创科技有限公司 (制动器、传动器生产) ；约 480m 处为成都寻唐记食品有 限公司 (膨化食品、炒货及坚果制品生产) ；约 390m 处为 Uhome 青年家园酒店公寓.  西南侧：约 25m 处为 D19 成都欧米尔食品有限公司 (冷饮及速冻食品生产) ；约 320m 处为成都合联新型产业园一期 (机械、包装设备、仪器仪表制造为主) 。  西侧：约 95m 处为成都日之容塑料制品有限公司 (塑料制品、包装装潢制品生产) ； |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 约 185m 处为成都兴达谊通纸制品有限公司 (纸容器、纸包装、纸餐具生产) ；约 200m 处为成都航圣包装材料有限公司 (制造、销售包装制品) ；约 317m 处为博世电动工具 (成 都) 有限公司 (电动工具、机械零部件生产) 。  本项目周边无自然保护区、风景名胜区、生态保护区、饮用水源保护区等敏感区域。 项目外环境关系见下表 1-6 ，项目外环境关系详见附图 2。  表 **1-6** 项目外环境关系一览表 | | | | | |
| 序号 | 企业名称 | | 方位 | 距离本项目厂界 最近距离 ( **m** ) | 备注 |
| 1 | 成都合联  新型产业  园 D 区 | 欧米尔食品 (D19) | 西南侧 | 25 | 冷饮及速冻食品生产  淀粉、调味品、固态/  半固态调味料生产  调味品生产  食品生产  空置  尚未建设  塑料制品生产  印务包装生产  纸箱生产  配电开关控制设备  设备制造  炭刷生产  机械零部件生产  生物科技与产品研发  与销售  尚未建设  空置  乐器木制部件生产  矿山设备生产制造  空置 |
| 2 | 麻安逸食品 (D18) | 南侧 | 25 |
| 3 | 汉莎调味品 (D17) | 南侧 | 60 |
| 4 | 阳氏创新食品 (D16) | 南侧 | 90 |
| 5 | 空置厂房 (D15) | 南侧 | 125 |
| 6 | D10-D13 | 南侧 | 65 |
| 7 | 华翔宏达科技 (D9) | 南侧 | 138 |
| 8 | 鑫开源印务 (D8) | 南侧 | 145 |
| 9 | 金成泰包装 (D7) | 南侧 | 160 |
| 10 | 恒远电气 (D6) | 南侧 | 285 |
| 11 | 合智电器科技 (D5) | 南侧 | 215 |
| 12 | 东洋炭素 (D3) | 南侧 | 220 |
| 13 | 博锐精密光电仪器 (D2) | 南侧 | 233 |
| 14 | 中和阳光生物科技 (D1) | 南侧 | 4527 |
| 15 | D21-D23 | 东南侧 | 相邻 |
| 16 | 空置厂房 (D25) | 东南侧 | 130 |
| 17 | 泛洋林产乐器制品 (D26) | 东南侧 | 130 |
| 18 | 九立科技 (D27) | 东南侧 | 200 |
| 19 | 空置厂房 (D28) | 东南侧 | 200 |
| 20 | 四川鹏锦民防工程设备有限公司 | | 东北侧 | 5 | 钢筋混凝门、钢结构 门生产 |
| 21 | 成都瑞博电子科技有限公司 | | 东南侧 | 295 | 主要生产电源线、 电 源线插头 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 22 | 蒲江产业新城项目 | | | | 东南侧 | | 310 | | 在建标准化厂房 | |
| 23 | 四川津锐电气有限公司 | | | | 东南侧 | | 420 | | 配电柜、配电箱、箱 变生产 | |
| 24 | 成都川瑞电气科技有限公司 | | | | 东南侧 | | 295 | | 变压器生产 | |
| 25 | 台湾屏荣食品 | | | | 南侧 | | 300 | | 常温/冷冻食品生产 | |
| 26 | 成都超德创科技有限公司 | | | | 南侧 | | 415 | | 制动器、传动器生产 | |
| 27 | 成都寻唐记食品有限公司 | | | | 南侧 | | 480 | | 膨化食品、炒货及坚 果制品生产 | |
| 28 | Uhome 青年家园酒店公寓 | | | | 南侧 | | 390 | | 经营酒店公寓 | |
| 29 | 成都合联新型产业园一期 | | | | 西南侧 | | 320 | | 机械、包装设备、仪 器仪表制造为主 | |
| 30 | 成都日之容塑料制品有限公司 | | | | 西侧 | | 95 | | 塑料制品、包装装潢 制品生产 | |
| 31 | 成都兴达谊通纸制品有限公司 | | | | 西侧 | | 185 | | 纸容器、纸包装、纸 餐具生产 | |
| 32 | 成都航圣包装材料有限公司 | | | | 西侧 | | 200 | | 制造、销售包装制品 | |
| 33 | 博世电动工具 (成都) 有限公司 | | | | 西侧 | | 317 | | 电动工具、机械零部 件生产 | |
| 34 | 蒲江智能制造装备产业园 | | | | 北侧 | | 35 | | / | |
| 35 | 蒲江河 | | | | 西侧 | | 1140 | | / | |
| 二、产品方案  (1) 产品规模  表 **2-1** 产品及产量情况 | | | | | | | | | | |
| 产品名称 | | | 年产量 | | | 包装形式 | | 执行标准 | | 变动情况 |
| 环评 | 实际 | |
| 调味油 | | 花椒油 | 3000 吨 | 3000 吨 | | 玻璃瓶/塑料瓶 | | Q/  CBY0002S-2019 | | 无变动 |
| 藤椒油 | 1000 吨 | 1000 吨 | | 玻璃瓶/塑料瓶 | | 无变动 |
| 麻椒油 | 1000 吨 | 1000 吨 | | 玻璃瓶/塑料瓶 | | 无变动 |
| 青花椒油 | 1000 吨 | 1000 吨 | | 玻璃瓶/塑料瓶 | | 无变动 |
| 食用植 物油 | | 芝麻油 | 1000 吨 | 1000 吨 | | 玻璃瓶/塑料瓶 | | GB/T 8233-2018 | | 无变动 |
| 食用植物调和油 | 1000 吨 | 1000 吨 | | 玻璃瓶/塑料瓶 | | CBY0001S-2018  Q/ | | 无变动 |
| (2) 部分产品图示 | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 图 **2-1** 部分产品示意图  三、职工劳动定员及生产制度  本项目劳动定员48人，全年工作约300天，采取一班制，每班工作8小时。  四、项目投资  本项目实际总投资2600万，其中环保投资40万元， 占工程总投资的1.5%。  五、建设项目组成及主要环境问题  表 **2-2** 验收项目建设内容 | | | | |
| 项目组成 | | | | 变动情况 |
| 工程 类别 | 项目  组成 | 建设内容 | |
| 环评 | 实际 |
| 主体 工程 | 1 号  车间 | 共 2F ，建筑面积约为 2604.8m2 ，为钢结构厂  房，层高约 9.3m 。1F 设有办公、内包材库、  成品库等；2F 设有办公检验区、灌装车间、  外包车间、外包材库等。 | 与环评一致 | 无变动  无变动 |
| 2 号  车间 | 1F ，建筑面积约为 1024m2 ，为钢结构厂房， 层高约为 9.3m 。车间内设有原料暂存库、炼 油间、过滤、调配、暂存间、危废暂存间等。 | 与环评一致 |
| 辅助 | 办公 | 位于 1 号生产车间 1F、2F，面积约为 300m2， | 与环评一致 | 无变动 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 工程 | 室 | 用于办公。 |  |  |
| 检验  室 | 位于 1 号生产车间 2F ，面积约为 30m2 ，用于 检验产品麻度、过氧化值、油脂酸价等。 | 与环评一致 | 无变动 |
| 公用 工程 | 供水 | 依托园区已建供水管网 | 与环评一致 | 无变动 |
| 排水 | 项目区域采取雨污分流制，分别排入雨水、  污水管网。 | 与环评一致 | 无变动 |
| 供电 | 依托园区电网 | 与环评一致 | 无变动 |
| 仓储 工程 | 原料  暂存  库 | 位于 2 号车间内，面积约为 77m2 ，用于存放 原料花椒。 | 与环评一致 | 无变动 |
| 内包  材库 | 位于 1 号车间 1F ，面积约为 587m2 ，用于存 放内包装材料。 | 与环评一致 | 无变动 |
| 外包  材库 | 位于 1 号车间 2F ，面积约为 215m2 ，用于存 放外包装材料。 | 与环评一致 | 无变动 |
| 成品  库 | 位于 1 号车间 1F ，面积约为 505m2 ，用于存 放成品。 | 与环评一致 | 无变动 |
| 储罐  区 | 位于厂区东南侧， 占地面积约为 1500m2 ，共  5 个储油罐，4 个 1000t ，1 个 200t ，用于存放 植物油，总储存量为 4200t。 | 位于厂区东南 侧， 占地面积约 为 1500m2，但实  际建设 10 个储 罐，3 个 1000t ， 3 个65t，2 个30t， 2 个 20t，总储存 量为 3295t，少于 环评确定的储存  量 | 不涉及重大变更 |
| 环保 工程 | 废水  治理 | 生产废水经厂区内“格栅井+隔油池”处理后与  生活污水一同进入园区已建预处理池处理后达  到寿安镇污水处理厂进水水质要求后，经市政  管网排入寿安镇污水处理厂，由寿安镇污水  处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排  放标准》 (GB18918-2002) 一级 A 标后最终  纳入蒲江河。 | 与环评一致 | 无变动 |
| 废气  治理 | 油烟：集气罩+静电式油烟净化器+UV 光催化 氧化设备+排气筒 (15m) | 油烟：集气罩+  除雾装置+静电  式油烟净化器  +UV 光催化氧  化设备+排气筒  (15m) | 增加除雾装置，用 于去除废气中的水 蒸气，起到保护油  烟净化器的作用，  不属于重大更。 |
| 检验室废气：通过加强室内通风，有机废  气经自然稀释后，对大气环境质量影响甚  小 | 通过通风橱  收集后，无组  织排放 | 增设通风橱，更利 于收集有机废气， 不属于重大变更。 |
| 噪声  治理 | 优选设备、厂房隔声、基础减振等措施。 | 与环评一致 | 无变动 |
| 固废  收集 | 一般固废暂存区：位于生产车间内，建筑面积 约 30m2 ，用于一般固废暂存。 | 与环评一致 | 无变动 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | |  | 危废暂存间：位于生产车间内，建筑面积约 5m2 ，用于废化学检验试剂包装瓶的暂存。 | | | | | 与环评一致 | | 无变动 | |
| 生活垃圾：办公生活垃圾由垃圾桶收集，园区 环卫部门定期清运。 | | | | | 与环评一致 | | 无变动 | |
| 六、主要设备清单  项目主要设备清单见表 2-3。  表 **2-3** 主要设备一览表 | | | | | | | | | | | |
| 序 号 | 设备名称 | | | 型号规格 | 单位 | 数量 | | | 主要用途 | | 变动情况 |
| 环评 | 实际 | |
| 1 | 移动螺旋 提升机 | | | 6500\*B400\*H3400 | 台 | 4 | 0 | | 原料提升 | | -4 |
| 2 | 提炼机 | | | 3650\*1400\*H2800 | 台 | 4 | 4 | | 提炼 | | 无变动 |
| 3 | 螺旋提升 机 | | | 5000\*B400\*H1700 | 台 | 4 | 4 | | 油料提升 | | 无变动 |
| 4 | 暂存正反 转输送机 | | | 2400\*B1000\*H2000 | 台 | 4 | 4 | | 输送 | | 无变动 |
| 5 | 螺旋提升 机 | | | 5000\*B400\*H2000 | 台 | 8 | 4 | | 油料提升 | | -4 |
| 6 | 摊凉出料 机 | | | 6000\*B1140\*H1600 | 台 | 2 | 2 | | 出料 | | 无变动 |
| 7 | 导热油电 加热炉 | | | / | 台 | 2 | 2 | | 加热原料油 | | 无变动 |
| 8 | 控制系统 | | | 定制 | 台 | 4 | 4 | | 主控 | | 无变动 |
| 9 | 离心机 | | | / | 台 | 2 | 2 | | 离心 | | 无变动 |
| 10 | 过滤器 | | | 定制 | 台 | 5 | 4 | | 过滤调味油 | | - 1 |
| 11 | 油泵 | | | / | 台 | 25 | 25 | | 输送 | | 无变动 |
| 12 | 电动叉车 | | | / | 台 | 2 | 2 | | 搬运 | | 无变动 |
| 13 | 手动叉车 | | | / | 台 | 5 | 5 | | 搬运 | | 无变动 |
| 14 | 油罐 | | | 1000 吨 | 个 | 4 | 3 | | 储油 | | - 1 |
| 15 | 油罐 | | | 65 吨 | 个 | 0 | 3 | | 储油 | | +3 |
| 16 | 油罐 | | | 30 吨 | 个 | 0 | 2 | | 储油 | | +2 |
| 17 | 油罐 | | | 20 吨 | 个 | 0 | 2 | | 储油 | | +2 |
| 18 | 油罐 | | | 200 吨 | 个 | 1 | 0 | | 储油 | | - 1 |
| 19 | 调配罐 | | | 30 吨 | 个 | 2 | 0 | | 调配 | | -2 |
| 20 | 调配罐 | | | 20 吨 | 个 | 3 | 0 | | 调配 | | -3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 21 | 调配罐 | 10 吨 | 个 | 4 | 0 | 调配 | -4 |
| 22 | 调配罐 | 5 吨 | 个 | 0 | 9 | 调配 | +9 |
| 三条 **500ml** 小包装灌装线 | | | | | | | |
| 1 | 液压上桶 平台 | USP | 套 | 3 | 3 | 人工上桶 | 无变动 |
| 2 | 夹持输送 机 | UX-3500A | 台 | 3 | 3 | 夹持输送 | 无变动 |
| 3 | 全自动灌 装机 | GZH-8DA1 | 台 | 3 | 3 | 灌装 | 无变动 |
| 4 | 皮带式压 盖机 | FZY- 1P | 台 | 3 | 3 | 自动理盖、 挂盖、压盖 | 无变动 |
| 5 | 套标收缩 机 | / | 套 | 3 | 3 | 自动套标  头、 电热缩  膜 | 无变动 |
| 6 | 全自动贴 标机 | TZB-2DY-A | 台 | 3 | 3 | 贴标 | 无变动 |
| 7 | 全自动开  装封一体  机 | ZXJ-ZQ- 1D | 台 | 3 | 3 | 开装封 | 无变动 |
| 8 | 灯检机 | 配套 | 台 | 3 | 3 | 灯检装置 | 无变动 |
| 9 | 瓶喷码机 | VJ- 1210 | 台 | 3 | 3 | 瓶喷码 | 无变动 |
| 10 | 箱喷码机 | VJ-2120 | 台 | 3 | 3 | 箱喷码 | 无变动 |
| 11 | 自动输送 机 | SL- 110 | 米 | 96 | 96 | 输送瓶 | 无变动 |
| 12 | 自动输送 机 | SL- 110-90 | 台 | 10 | 10 | 弯道输送瓶 | 无变动 |
| 13 | 自动输送 机 | SG-564 | 米 | 14 | 14 | 滚筒输送瓶 | 无变动 |
| 14 | 线槽桥架 电缆 | 配套 | 套 | 3 | 3 | 供电 | 无变动 |
| 15 | 电柜 | / | 套 | 3 | 3 | 供电 | 无变动 |
| 一条 **1-5L** 中包装灌装线 | | | | | | | |
| 1 | 液压上桶 平台 | USP | 套 | 1 | 1 | 人工上桶 | 无变动 |
| 2 | 夹持输送 机 | UX-3500A | 台 | 1 | 1 | 夹持输送 | 无变动 |
| 3 | 全自动灌 装机 | GZH-8DA1 | 台 | 1 | 1 | 灌装 | 无变动 |
| 4 | 皮带式压 盖机 | FZY- 1P | 台 | 1 | 1 | 自动理盖、 挂盖、压盖 | 无变动 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 5 | 套标收缩 机 | / | 套 | 1 | 1 | 自动套标  头、 电热缩  膜 | 无变动 |
| 6 | 全自动贴 标机 | TZB-2DY-A | 台 | 1 | 1 | 贴标 | 无变动 |
| 7 | 全自动开  装封一体  机 | ZXJ-ZQ- 1D | 台 | 1 | 1 | 开装封 | 无变动 |
| 8 | 灯检机 | 配套 | 台 | 1 | 1 | 灯检装置 | 无变动 |
| 9 | 瓶喷码机 | VJ- 1210 | 台 | 1 | 1 | 瓶喷码 | 无变动 |
| 10 | 箱喷码机 | VJ-2120 | 台 | 1 | 1 | 箱喷码 | 无变动 |
| 11 | 自动输送 机 | SL- 180 | 米 | 32 | 32 | 输送瓶 | 无变动 |
| 12 | 自动输送 机 | SL- 180-90 | 台 | 2 | 2 | 弯道输送瓶 | 无变动 |
| 13 | 自动输送 机 | SG-564 | 米 | 5 | 5 | 滚筒输送瓶 | 无变动 |
| 14 | 线槽桥架 电缆 | 配套 | 套 | 1 | 1 | 供电 | 无变动 |
| 15 | 电柜 | / | 套 | 1 | 1 | 供电 | 无变动 |
| **2** 套螺旋、机器人码垛机系统 | | | | | | | |
| 1 | 双螺旋输 送机 | US-6000A | 套 | **2** | **2** | 输送 | 无变动 |
| 2 | 待码输送 机 | MFS-00A | 套 | 4 | 4 | 抓取 | 无变动 |
| 3 | 移载输送 机 | MFS-00A | 台 | 4 | 4 | 灌装 | 无变动 |
| 4 | 链条输送 机 | MFS-00A | 米 | 4.8 | 4.8 | 输送 | 无变动 |
| 5 | 栈板输送 机 | MFS-00A | 米 | 2 | 2 | 输送 | 无变动 |
| 6 | 供栈机 | MFS-01A | 台 | 2 | 2 | 输送 | 无变动 |
| 7 | 码垛机器 人 | ABB-IRB660 | 套 | 1 | 1 | 码垛 | 无变动 |
| 8 | 自动输送 机 | SG-564 | 米 | 12 | 12 | 输送 | 无变动 |
| 9 | 自动输送 机 | SG-564-90 | 台 | 8 | 8 | 输送 | 无变动 |
| 10 | 线槽桥架 电缆 | 配套 | 套 | 1 | 1 | 供电 | 无变动 |
| 11 | 电柜 | / | 套 | 1 | 1 | 供电 | 无变动 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 检验室主要检测仪器 | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 罗维朋比 较测色仪 | | WSL-2 | | | 台 | 1 | | 1 | | 检验仪器 | 无变动 | |
| 2 | 可调温式 电炉 | | 220V ，1KW | | | 台 | 1 | | 1 | | 检验仪器 | 无变动 | |
| 3 | 电子分析 天平 | | ESJ200-4B | | | 台 | 1 | | 1 | | 检验仪器 | 无变动 | |
| 4 | 台式干燥 箱 | | 202-00 | | | 台 | 1 | | 1 | | 检验仪器 | 无变动 | |
| 5 | 电子天平 | | JJ2000 | | | 台 | 1 | | 1 | | 检验仪器 | 无变动 | |
| 6 | 紫外可见  分光光度  计 | | 752 | | | 台 | 1 | | 1 | | 检验仪器 | 无变动 | |
| 7 | 超声波清 洗机 | | JP-020S | | | 台 | 1 | | 1 | | 检验仪器 | 无变动 | |
| 8 | 不锈钢电  热蒸馏水  器 | | YA-ZD-5 | | | 台 | 1 | | 1 | | 检验仪器 | 无变动 | |
| 由上表可知，环评期间储罐区共设置5个储罐：4个1000t储罐、1个200t储罐，总容积 为4200t 。因安全评价对储罐与储罐、储罐与围堰的距离有要求，在实际建设中对储罐的容 积、数量做了调整。现储罐区共设置10个储罐：3个100t储罐、3个65t储罐、2个30t储罐和2 个20t储罐，总容积为3295t ，小于环评确定的储存量，不属于重大变更。  环评期间调配间共设置10个调配罐：2个30t调配罐、3个2t调配罐和4个10t调配罐，总 容积为160t 。因安全评价要求室内不能存放10t以上的罐体，在实际建设中对调配罐的容积 做了调整。现设置9个5t调配罐，总容积为45t ，小于环评确定的储存量，不属于重大变更。  七、主要原辅材料  项目主要原辅材料见表 2-4。  表 **2-4** 主要原辅材料及能源消耗 | | | | | | | | | | | | | |
| 项目 | | 名称 | | 单位 | 年用量 | | | | | 来源 | | | 变动情况 |
| 环评 | | | 实际 | |
| 原辅材 料 | | 鲜红花椒 | | a  t/ | 1000 | | | 1000 | | 外购 | | | 无变动  无变动  无变动  无变动  无变动 |
| 鲜藤椒 | | a  t/ | 500 | | | 500 | | 外购 | | |
| 鲜青花椒 | | a  t/ | 500 | | | 500 | | 外购 | | |
| 精炼植物油 | | a  t/ | 6000 | | | 6000 | | 外购 | | |
| 芝麻油 | | a  t/ | 1500 | | | 1500 | | 外购 | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 玉米油 | a  t/ | 500 | 500 | 外购 | 无变动 |
| 检验试 剂 | 甲醇 | L | 70 | 70 | 外购 | 无变动 |
| 乙醚 | L | 10 | 10 | 外购 | 无变动 |
| 异丙醇 | L | 10 | 10 | 外购 | 无变动 |
| 三氯甲烷 | L | 8 | 8 | 外购 | 无变动 |
| 冰乙酸 | L | 12 | 12 | 外购 | 无变动 |
| 能源 | 电 | 万 kwh/a | 16 | 16 | 外购 | 无变动 |
| 水 | m3/a | 1013 | 1013 | 外购 | 无变动 |
| 八、生产工艺及产污流程  **1** 、调味油生产线 | | | | | | |

|  |
| --- |
| 图 **2-2** 调味油生产线工艺流程及产污环节示意图  工艺流程简述：  (**1**) 脱包：将外购的大包装花椒 (青花椒、红花椒、藤椒等) 脱去包装。该过程所 用包装材料为塑料框，可重复利用，且因工艺原因，本项目使用的原材料鲜花椒不清洗直 接进入下步工序。  (**2**) 加热：将外购的植物油通过导热油电加热炉进行加热，加热温度为210℃ 。该过  程中主要产生的污染物是油烟。 |

|  |
| --- |
| (**3**) 热萃取：将加热后的植物油泵入萃取机，同时投加相应比例的花椒进行热萃取， 热萃取时长至少为 2 小时。热萃取过程中萃取机加盖密闭，该过程中主要产生的污染物是 含油料渣、油烟、异味，含油料渣通过离心机离心后得到料渣和调味油，调味油返回生产 线进行下一步操作，料渣经袋装后存放至一般固废暂存间，定期交由有资质单位进行加工 处理。  (**4**) 沉淀入罐：将热萃取后得到的花椒油泵入油罐中进行自然沉淀，沉淀时间为 1 周/次，期间定时排渣。该过程主要产生的污染物是油、水、渣混合物。  (**5**) 过滤暂存：将沉淀后的花椒油通过过滤器进行过滤，采用的过滤材料为棉花， 过滤后得到的花椒油将暂存至过滤缸。该过程主要产生的污染物是过滤使用的废棉花。  (**6**) 调配稀释：将过滤后得到的调味油与外购植物油按照一定比例泵入调配罐中进行 调配稀释。该过程主要产生的污染物是设备运行噪声。  (**7**) 检验：取少量调配后的调味油至 1 号车间 2F 检验室进行检验，检验的主要指标为 麻度、油脂酸价、过氧化值。车间生产以及原料油到厂、鲜花椒到厂，都需要进行抽样检测。 每天化学检测结束后，集中清洗一次玻瓶试管并烘干。该过程主要产生的污染物是检验废液、 检验清洗废水以及有机废气。  (**8**) 灌装：将调味油从调配罐中经管道泵入灌装间 (1号车间2F) 的灌装机内，灌装  入瓶、封盖。该过程主要产生的污染物是设备运行噪声和废包装材料。  项目选用符合食品卫生要求的包装瓶进行包装，包装瓶已经过供应厂家消毒灭菌。  (**9**) 外包装：全自动开封装一体机进行外包装。本项目使用激光喷码机，喷码过程 中基本不产生污染物。该过程主要产生的污染物是设备运行噪声和废包装材料。  (**10**) 检验合格入库：将包装后的调味油进行人工检验，合格的产品送至 1 号车间 1F 成品库暂存，不合格的产品返回生产线重新加工。该过程主要产生的污染物是不合格产品。  生产设备清洗、消毒方式：为保证食品卫生，每日生产结束后将用拖把对生产区域的 地面进行清洁，生产设备则每月统一清洗 1 次。该过程主要产生的污染物是清洗废水。  **2** 、食用植物调和油生产线 |

|  |
| --- |
| 图 **2-3** 食用植物调和油生产工艺流程及产污环节示意图  工艺流程简述：  (**1**) 调和：按产品配方比，将外购的芝麻油和玉米油泵入调和油罐中，搅拌混匀， 得到芝麻调和油。该过程主要产生的污染物是设备噪声。  (**2**) 检验：取少量调和后的调和油至 1 号车间 2F 的检验室进行检验，检验的主要指标 为油脂酸价、过氧化值。车间生产以及原料油到厂、鲜花椒到厂，都需要进行抽样检测。每 天化学检测结束后，集中清洗一次玻瓶试管并烘干。该过程主要产生的污染物是检验废液、  检验清洗废水以及有机废气。  (**3**) 灌装：调和油从调和罐经管道泵入灌装间 ( 1 号车间2F) 的灌装机内，灌装入 瓶、封盖。该过程主要产生的污染物是设备噪声和废包装材料。  项目选用符合食品卫生要求的包装瓶进行包装，包装瓶已经过供应厂家消毒灭菌。  (**4**) 外包装：全自动开封装一体机进行外包装。本项目使用激光喷码机，喷码过程 中基本不产生污染物。该过程主要产生的污染物是设备运行噪声和废包装材料。  (**5**) 检验合格入库：将包装后的调和油进行人工检验，合格的产品送至 1 号车间 1F |

|  |
| --- |
| 成品库暂存，不合格的产品返回生产线重新加工。该过程主要产生的污染物是不合格产品。  生产设备清洗、消毒方式：为保证食品卫生，每日生产结束后将用拖把对生产区域的 地面进行清洁，生产设备则每月统一清洗一次。该过程主要产生的污染物是清洗废水。  **3** 、芝麻油 (分装) 生产线    图 **2-4** 芝麻油 (分装) 生产工艺流程及产污环节示意图  工艺流程简述：  (**1**) 检验：取少量的外购芝麻油至 1 号车间 2F 的检验室进行检验，检验的主要指标为 油脂酸价、过氧化值。车间生产以及原料油到厂、鲜花椒到厂，都需要进行抽样检测。每天 化学检测结束后，集中清洗一次玻瓶试管并烘干。该过程主要产生的污染物是检验废液、检  验清洗废水以及有机废气。  (**2**) 灌装：将外购芝麻油泵入灌装间 (1 号车间2F) 的灌装机内，灌装入瓶、封盖。 该过程主要产生的污染物是设备噪声和废包装材料。  项目选用符合食品卫生要求的包装瓶进行包装，包装瓶已经过供应厂家消毒灭菌。  (**3**) 外包装：全自动开封装一体机进行外包装。本项目使用激光喷码机，喷码过程 中基本不产生污染物。该过程主要产生的污染物是设备运行噪声和废包装材料。  (**4**) 检验合格入库：将包装后的芝麻油进行人工检验，合格的产品送至 1 号车间 1F 成品库暂存，不合格的产品返回生产线重新加工。该过程主要产生的污染物是不合格产品。 |

|  |
| --- |
| 生产设备清洗、消毒方式：为保证食品卫生，每日生产结束后将用拖把对生产区域的 地面进行清洁，生产设备则每月统一清洗一次。该过程主要产生的污染物是清洗废水。  检验  本项目在 1 号车间 2F 设置 1 间检验室，主要是对产品麻度、油脂酸价、过氧化值等 指标进行抽检。使用的主要设备有电子分析天平、罗维朋比较测色仪、紫外可见分光光度 计等。本项目实验内容及具体化验步骤见附件。涉及使用的化学实验试剂有甲醇、乙醚、 异丙醇、三氯甲烷、冰乙酸，均储存于检验室中的安全防爆柜中。本项目检验室产生的污 染物主要为检验废液和检验清洗废水。  九、水平衡  本项目主要用水为生活用水、设备清洗用水、车间地面清洗用水、检验清洗用水和员  工洗手用水。 日用水量 3.526m3 ，与环评一致。    图 **2-5** 项目水平衡图 (m3**/d**)  十、项目变动情况  根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》 (环办[2015]52 号) 有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一 项或者一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化 (特别是不利于环境造成影 响加重) 的，界定为重大变动，属于重大变动的应重新报批环境影响评价文件。  根据本项目主要变动，结合《污染影响类建设项目重大变动清单 (试行) 》 (环办环 评函[2020]688号) ，对比情况如下： |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 表 **2-5** 与重大变动清单对比分析表 | | | |
| 清单内容 | | 本项目 | 是否属于重大 变动 |
| 性质 | 1.建设项目开发、使用功能发生变化的。 | 不涉及 | / |
| 规模 | 2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 | 本项目存储能力减 少 | 否 |
| 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染 物排放量增加的。 | 不涉及 | / |
| 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储 存能力增大，导致相应污染物排放量增加的 (细颗粒 物不达标区，相应污染物为二氧化硫..... ) 位于达标区 的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物 排放量增加 10%及以上的。 | 不涉及 | / |
| 地点 | 5.重新选址；在原厂址附近调整 (包括总平面布置变 化) 导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。 | 不涉及 | / |
| 生产 工艺 | 6.新增产品品种或生产工艺 (含主要生产装置、设备 及配套设施) 、主要原辅材料、燃料变化，导致以下 情形之一： (1) 新增排放污染物种类的 (毒性、挥发 性降低的除外) ；... (4) 其他污染物排放量增加 10% 及以上的。 | 不涉及 | / |
| 7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物 无组织排放量增加 10%及以上的。 | 本项目储油罐、调  味罐的储存容积与  环评确定的容积相  比有所减少，因此  储罐呼吸废气无组  织排放量相应减  少，对大气环境起  正效应作用。 | 否 |
| 环境 保护 措施 | 8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列 情形之一 (废气无组织排放改为有组织排放、污染防 治措施强化或改进的除外) 或大气污染物无组织排放 量增加 10%及以上的。 | 本项目新增除雾装  置、检验室设置通  风橱，不新增污染  物 | 否 |
| 9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排 放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加 重的。 | 不涉及 | / |
| 10.新增废气主要排放口 (废气无组织排放改为有组织 排放的除外) ；主要排放口排气筒高度降低 10%及以 上的。 | 不涉及 | / |
| 11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利 环境影响加重的。 | 不涉及 | / |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 12. 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改 为自行利用处置的 (自行利用处置设施单独开展环境 影响评价的除外) ；固体废物自行处置方式变化，导 致不利环境影响加重的。 | 不涉及 | /  / |
| 13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险 防范能力弱化或降低的。 | 不涉及 |
| 经现场勘查，项目建设性质、规模、地点、劳动定员与环评报告和环评批复内容一致， 不存在重大变动。 | | | |

表三 主要污染物的产生、治理及排放

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 本项目产生的主要污染物有：  废水：本项目废水主要为设备清洗废水、车间地面清洗废水、检验清洗废水、员工洗 手废水及生活污水。  废气：本项目生产过程中产生的废气主要为植物油加热时产生的油烟、热萃取过程中 产生的油烟和异味、化学检验试剂挥发的有机废气以及储罐产生的呼吸废气。  噪声：本项目噪声主要来源于灌装机、油泵、油烟净化器及风机等生产设备的噪声 等。  固废：一般固废和固体废物危险废物。  **3.1** 污染物治理设施  **3.1.1** 废水  本项目废水包括生产废水和生活污水。其中，生产废水包括设备清洗废水、车间地面  清洗废水、检验清洗废水和员工洗手废水。  治理措施：本项目生产废水可经厂区内“格栅井+隔油池”处理后与生活污水一同进 入园区已建预处理池进行处理，处理后达到寿安镇污水处理厂进水水质要求排入市政管 网，由寿安镇污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级 A 标后最终纳入蒲江河。实际建设与环评一致。  **2** 、生活污水  本项目生产人员共 48 人，年生产天数 300 天，不提供食宿。  治理措施：本项目生活污水与经厂区内“格栅井+隔油池”处理后的生产废水一同进 入园区预处理池处理，处理达到寿安镇污水处理厂进水水质要求后排入市政管网，由寿安 镇污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级 A 标后 最终纳入蒲江河。实际建设与环评一致。  表 **3-1** 废水的排放及处理措施 | | | | | | | |
| 废水  种类 | 排放  规律 | 主要污染因子 | 排放量 (**m3/d**) | | 处理措施及排放去向 | | 变动  情况 |
| 环评 | 实际 | 环评 | 实际 |
| 生活  污水 | 间歇  排放 | 化学需氧量、五  日生化需氧量、  悬浮物、氨氮、 动植物油 | 2.244 | 2.244 | 生活污水与经厂  区内“格栅井+隔  油池”处理后的生  产废水一同进入  厂房已建预处理 | 生活污水与经厂  区内“格栅井+隔  油池”处理后的生  产废水一同进入  厂房已建预处理 | 无 变 动 |
| 生掺 | 间歇 | 化学需氧量、五 | 0.6281 | 0.628 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 沸水 | 排放 | 日生化需氧量、 悬浮物、氨氮 |  |  | 池处理，排入寿安  镇污水处理厂处  理，最终纳入蒲江  河 | 池处理，排入寿安  镇污水处理厂处  理，最终纳入蒲江  河 |  |
| 图 **3-1** 厂区废水处理设施  **3.1.2** 废气  本项目生产过程中产生的废气主要为植物油加热时产生的油烟、热萃取过程中产生的 油烟和异味、化学检验试剂挥发的有机废气以及储罐产生的呼吸废气。  **1** 、油烟  本项目产生的油烟经排气管道排出后经集气罩收集，依次进入除雾装置+静电式油烟 净化器和 UV 光催化氧化设备进行处理，最后经由 15m 排气筒引至楼顶排放。与环评相比 新增一台除雾装置，用于去除废气中的水蒸气，起到保护油烟净化器的作用，不属于重大 更。  **2** 、有机废气  本项目在生产过程中会使用部分化学检验试剂检验产品的麻度、油脂酸价、过氧化值。 化学检验试剂在使用的过程中会挥发出少量有机废气，挥发量较少，设置通风橱，有机废 气经自然稀释后无组织排放。与环评相比新增通风橱，更利于收集有机废气，不属于重大 更。  **3** 、储罐区大小呼吸废气  本项目原料油及产品油均储存在储罐中，储罐均为固定拱顶罐，在进料和平时存放的 过程中会通过“大呼吸”、“小呼吸”的方式释放废气。油品输送管道采用无缝钢管连接，  废气为无组织排放。 | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 表 **3-4** 项目废气产生、治理及排放情况 | | | | | | |
| 污染物 | | 排放量 (**t/a** ) | | 治理措施 | | 变动情况 |
| 环评 | 实际 | 环评 | 实际 |
| 调和油生产 线 | 油烟 | 0.988 | 0.988 | 集气罩+油烟  净化器+UV  光催化氧化设  备+排气筒  (15m) | 集气罩+除  雾装置+油  烟净化器  +UV 光催化  氧化设备+  排气筒  (15m) | 增加除雾装 置，用于去 除废气中的 水蒸气，起 到保护油烟 净化器的作 用，不属于 重大变更。 |
| 异味 | / | / |
| 检验 | VOCS | 1.295× 10-4 | 1.295× 10-4 | 加强室内通风 | 设置通风橱 | 增设通风 橱，更利于 收集有机废 气，不属于 重大变更。 |
| 储罐呼吸 | 非甲烷总烃 | 0.023 | 0.023 | 油品输送管道  采用无缝钢管  连接 | 油品输送管  道采用无缝  钢管连接 | 无变动 |
|  | | | | | | |
| 图 **3-2** 厂区废气处理设施 | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| (**3**) 噪声  本项目夜间不运行，仅在白天生产，营运期产生的噪声主要来源于灌装机、油泵、 油烟净化器及风机等生产设备的噪声。  治理措施：①设备选型上使用国内先进的低噪声设备；  ②各设备利用厂房进行隔声，从传播途径上降低噪声的排放；  ③生产设备安装时采取台基减振，橡胶减震接头及减震垫等措施，降低噪声影响；  ④优化车间设备布局，有效利用距离的衰减，降低噪声影响；  ⑤设备定期检修、调试，确保设备正常工作；  通过采取上述措施后，本项目厂界噪声均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 3 类标准限值要求。实际建设与环评一致。  (**4**) 固体废弃物  项目运行期产生的固体废弃物主要包括本项目建成后，营运期项目营运期固体废物包 括一般废物、危险废物。  一般废物：办公生活垃圾，料渣，油、水、渣混合物，废包装材料，废油、废油脂， 废棉花，废棉布。  危险废物：检验废液、实验仪器前次清洗废水、废化学实际包装瓶。  本项目生产过程产生的固体废弃物产生及处理情况见下表。实际建设与环评一致。  表 **3-8** 项目一般固体废弃物产生及处理情况汇总一览表 | | | | | | |
| 序 号 | 废物名称 | 产生量 (**t/a** ) | | 污染防治措施 | | 有无变动 |
| 环评 | 实际 | 环评 | 实际 |
| 1 | 生活垃圾 | 7.2 | 7.2 | 环卫部门清运 | 环卫部门清运 | 无变动 |
| 2 | 废包装材料 | 0.5 | 0.5 | 外售给废品回收站 | 外售给废品回收站 | 无变动 |
| 3 | 废油、废油脂 | 1.35 | 1.35 | 有废油回收资质的单 位统一清运 | 有废油回收资质的单 位统一清运 | 无变动 |
| 4 | 料渣 | 1560 | 1560 | 有资质单位统一收购 | 有资质单位统一收购 | 无变动 |
| 5 | 油、水、渣混合物 | 20 | 20 | 有资质单位统一收购 | 有资质单位统一收购 | 无变动 |
| 6 | 废棉花 | 1.5 | 1.5 | 环卫部门清运 | 环卫部门清运 | 无变动 |
| 7 | 废棉布 | 0.01 | 0.01 | 环卫部门清运 | 环卫部门清运 | 无变动 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 图 **3-3** 厂区一般固废间  表 **3-9** 项目危险废物产生及处理情况汇总一览表 | | | | | | | | | | |
| 序 号 | 危险  废物  名称 | 危险废物 类别 | 危险废物 代码 | 产生量 (**t/a** ) | | 形态 | 有害 成分 | 产废  周期 | 危险 特性 | 污染防  治措施 |
| 环评 | 实际 |
| 1 | 检验  废液 | HW49 其他废物 | 900-047-49 | 0.1 | 0.1 | 液态 | 废化  学试  剂 | 1 年 | T ，I | 交有危  废处置  资质的  单位处  置 |
| 2 | 实验  仪器  前次  清洗  废水 | HW49 其他废物 | 900-047-49 | 0.2 | 0.2 | 液态 | 废化  学试  剂 | 1 年 | T ，I |
| 3 | 废化  学试  剂包  装瓶 | HW49 其他废物 | 900-041-49 | 0.05 | 0.05 | 固态 | 废化  学试  剂 | 1 年 | T ，I |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 图 **3-4** 厂区危废暂存间  **3.2** 污染源及处理设施对照  项目污染源及处理设施对照见下表。  表 **3-10** 项目主要污染物产生及治理情况 | | | | | |
| 类 别 | 污染物 | 排放源 | 防治措施 | | 变动情况 |
| 环评 | 实际 |
| 废 水 | CODCr | 生活污  水、生产  废水 | 生活污水：经预处理池  处理后外排至园区市 政管网。  生活废水：隔油池处理 后经预处理池处理后  外排至园区市政管网。 | 与环评一致 | 无变动 |
| BOD5 |
| SS |
| NH3-N |
| 总磷 |
| 废 气 | 油烟、异味 | 调味油 生产线 | 集气罩+油烟净化器  +UV 光催化氧化设备 +排气筒 (15m) | 集气罩+除雾  装置+油烟净  化器+UV 光  催化氧化设  备+排气筒  (15m) | 更  增加除雾装置，用于去除废气  中的水蒸气，起到保护油烟净  化器的作用，不属于重大变  。 |
| 检验室废气 | 检验 | 加强室内通风 | 设置通风橱 | 增设通风橱，更利于收集有机 废气，不属于重大变更。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | VOCS | | 储罐大 小呼吸 | 油品输送管道采用无  缝钢管连接，钢管应达  到《钢质管道及储罐腐  蚀控制规范》的有关规  定；专人负责油罐管  理，定期检查油量储存  情况 | 与环评一致 | 无变动 | | |
| 固 废 | 生活垃圾 | | 一般固 废 | 市政环卫部门 | 与环评一致 | 无变动 | | |
| 废包装材料 | | 废品回收站 | 无变动 | | |
| 废油、废油 脂 | | 供应商回收 | 无变动 | | |
| 料渣 | | 外售回收站 | 无变动 | | |
| 检验废液 | | 危险固 废 | 资质单位处置 | 与环评一致 | 无变动 | | |
| 实验仪器前 次清洗废水 | | 资质单位处置 | 无变动 | | |
| 废化学试剂 包装瓶 | | 资质单位处置 | 无变动 | | |
| **3.3** 主要环保投资  本项目实际总投资 2600 万元，其中环保投 40 万元，占总投资的 1.5%。本项目环保措 施投资见下表。  表 **3-11** 环保设施 (措施) 及投资 | | | | | | | | |
| 时 段 | 项目 | 污染物内容 | | 采取措施 | | 投资金额 (万元) | | 变动情况 |
| 环评  估算 | 实际 |
| 营 运 期 | 废水  治理 | 生活污水 | | 依托成都合联新型产业园 D 区已建预  处理池，预处理后达到寿安镇污水处  理厂进水水质要求后，经市政管网排  入寿安镇污水处理厂 | | 2 | 2 | 无变动 |
| 生产废水 | | 本项目生产废水经厂区内“格栅井+隔  油池”处理后与生活污水一同进入园  区已建预处理池处理达到寿安镇污水  处理厂进水水质要求后，经市政管网  排入寿安镇污水处理厂 | | 5 | 5 | 无变动 |
| 废气  治理 | 油烟、异味 | | 集气罩+除雾装置+油烟净化器+UV 光 催化氧化设备+15m 排气筒 | | 10 | 15 | 新增除雾 装置增加  5 万元 |
| 检测室废气 | | 通风橱 | | / | 2 | 增加通风 橱，增加  2 万元 |
| 噪声 | 生产工序 | | 选用低噪声生产设备，安装时采用减 | | 2 | 2 | 无变动 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 治理 |  | 震、距离衰减，减轻对厂界外的声环 境影响 |  |  |  |
| 固废  治理 | 一般固废 | 一般固废暂存区 | 1 | 1 | 无变动 |
| 危废废物 | 危废暂存间 | 1 | 1 | 无变动 |
| 地下  水防  治 | 重点防渗 | 重点防渗区防渗混凝土+2mm 厚  HDPE 防渗膜，渗透系数达到  ≤ 1.0×10- 10cm/s | 5 | 5 | 无变动 |
| 一般防渗 | 防渗混凝土硬化，渗透系数达到 ≤ 1.0×10-7cm/s | 1 | 1 | 无变动 |
| 简单防渗 | 办公区混凝土硬化 | / | / | 无变动 |
| 环境  风险 | 地上消火栓和灭火器 | | 1.5 | 1.5 | 无变动 |
| 围堰 | | / | 2 | 无变动 |
| 易燃物堆放处设置明显的防火、防爆标准 | | 1 | 1.5 | 无变动 |
| 消防设施定期检查、维护， 电气线路定期进行检查、 维修、保养设置消防池 | | / | / | 无变动 |
| 加强管理，严禁烟火；制定火灾应急预案，组织员工 进行风险应急培训、演练等 | | 1 | 1 | 无变动 |
| 合计 | | | | 30 | 40 | / |
|  | | | | | | |

表四 环评主要结论及环评批复

|  |
| --- |
| **4.1** 环评主要结论  本项目符合国家产业发展政策，选址符合蒲江县工业集中发展区规划，符合成都合联 新型产业园规划，项目建设与用地性质相符，项目选址与外环境相容。污染物经采取有效 的治理措施后可达标排放，污染防治措施技术可靠、经济可行。只要建设单位认真落实本 报告表中提出的各项污染防治对策措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定 达标排放，从环境角度而言，本项目的建设是可行的。  **4.2** 环评批复  根据《成都市蒲江县生态环境局关于成都盛世人家食品有限公司食用油和调味油生产 线项目环境影响报告表批复》 (成蒲环承诺环评审[2020]33 号) ，环评批复主要内容如下：  你单位关于《成都盛世人家食品有限公司食用油和调味油生产线项目环境影响报告表》 (下称“报告表")的报批申请收悉。根据四川信诚朗科环保科技有限公司编制对该项目开展环 境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下， 工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列 建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。你公司应当严格落实报告表提 出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、 同时施.工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经 验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。你单位应认真落实排污许可管理规定，在 启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。  本项目 2021 年 9 月 27 日已申请排污许可证，管理类别为：简化管理，排污许可证号 为 91510131MA66YD522X001Q。 |

表五 验收监测质量保证和质量控制要求

|  |
| --- |
| **5.1** 验收监测质量控制和质量保证  为了确保监测数据的代表性、完整性、可比性、精密性和准确性，对监测的全过程 (包 括布点、采样、样品贮运、检验室分析、数据处理等) 进行质量控制。  ①严格按照验收监测技术规范要求开展监测工作。  ②环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用 的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或 试行分析方法以及有关规定等。  ③采样人员严格遵守采样操作规程，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。  ④参加竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。  ⑤气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进现场前应对气体分析、采 样器流量计等进行校核。  ⑥噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时应使用经计量部门检定、并在 有效使用期内的声级计。  ⑦验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行数 据处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。 |

表六 验收监测内容

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **6.1** 环评主要污染因子、特征污染因子与验收监测因子对照  表 **6-1** 项目环评主要污染因子、特征污染因子与验收监测因子对照表 | | | |
| 污染类别 | 环评评价因子 | 项目特征污染物 | 验收监测污染物 |
| 废水 | CODCr、BOD5、TP、NH3-N、 SS 、动植物油 | CODCr 、BOD5 、TP、  NH3-N 、SS 、动植物油 | CODCr 、BOD5 、TP、  NH3-N 、SS 、动植物油 |
| 废气 | 油烟、VOCs 、臭气浓度 | 油烟 | 油烟、VOCs、臭气浓度 |
| 噪声 | 等效连续 A 声级 | 等效连续 A 声级 | 等效连续 A 声级 |
| **6.2** 验收监测方案  (**1**) 废水监测  项目监测布点：总排口  监测因子：CODCr 、BOD5 、TP 、NH3-N 、SS 、动植物油  监测频次：连续监测 2 天，每天采样 4 次  (**2**) 废气监测  1) 有组织废气  项目监测布点：油烟排气筒出口 (FQ3)  监测因子：油烟  监测频次：连续监测 2 天，每天采样 3 次  2) 无组织废气  项目监测布点：上下风向厂界外 10m 范围内 (共 4 个点位)  监测因子：VOCs 、臭气浓度  监测频次：连续监测 2 天，每天采样 3 次  (**3**) 噪声监测  ①监测点布设：在项目东侧、南侧、西侧、北侧厂界外 1m 处各布监测点 1 个，共 4 个监测点位。  ②监测因子：等效连续 A 声级 (Leq) 。  ③时间及频率：连续监测 2 天，昼间 1 次 (本项目生产制度为白班制，夜间不生产) 。  **6.4** 验收监测方法 | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 表 **6-2** 检测分析方法一览表 | | | | | | | |
| 项目 | | | 检测方法 | | | 检出限 | 主要使用仪器 |
| 废水 | pH 值 | | 水质pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020 | | | / | AZ86031pH 计 H150 |
| 化学需 氧量 | | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 | | | 4mg/L | / |
| 五日生  量  化需氧 | | 水质 五日生化需氧量 (BOD5 ) 的 测定稀释与接种法 HJ 505-2009 | | | 0.5mg/L | LH-D701便携式溶解氧仪H136、 LRH-250生化培养箱H089 |
| 氨氮 | | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光 光度法 HJ 535-2009 | | | 0.025mg/L | 722N可见分光光度计H098 |
| 悬浮物 | | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901- 1989 | | | / | AUW120D 岛津分析天平 H033、 DHG-9070A 电热鼓风干燥箱  H025 |
| 总磷 | | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光  度法 GB 11893- 1989 | | | 0.01mg/L | SP-752 紫外可见分光光度计 H023 |
| 动植物 油类 | | 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018 | | | 0.06mg/L | LT-21A红外分光测油仪H009 |
| 油烟 | 饮食业 油烟 | | 饮食业油烟排放标准 (试行) 附录  A 饮食业油烟采样方法及分析方  法 GB18483-2001 | | | / | LT-21A 红外分光测油仪 H009、 GH-60E 自动烟尘烟气测试仪  H097 |
| 气 | 非甲烷 总烃 | | 固定污染源废气 总烃、 甲烷和非  甲烷总烃的测定 气相色谱法  HJ 38-2017 | | | 0.07mg/m3 | GC9790ll 气相色谱仪 H028 |
| 臭气浓 度 | | 空气质量 恶臭的测定 三点比较 式臭袋法 GB/T14675- 1993 | | | / | / |
| 噪声 | 厂界噪 声 | | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 | | | / | AWA5688 声级计 H155 、 AWA6022A 声校准器 H156 |
| **6.5** 验收监测执行标准  表 **6-3** 验收监测执行标准一览表 | | | | | | | |
| 类别 | | 污染源 | | 验收标准 | | | |
| 废气 | | 无组织 | | 标准 | 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》 (DB 51/2377-2017) | | |
| VOCs | 2.0mg/m3 | | |
| 标准 | 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)二级新扩改标准 | | |
| 臭气浓度 | 20 (无量纲) | | |
| 有组织 | | 标准 | 《饮食业油烟排放标准(试行)》GB18483-2001 中表 2 排放 限值 | | |
| 油烟 | 最高允许排放浓度 2.0mg/m3 | | |
| 废水 | | 综合污水 | | 标准 | 《污水综合排放标准》 (GB 8978－1996) 、《污水排入 城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015) | | |
| pH 值 | 6~9 无量纲 | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | COD | 500mg/L |
| BOD5 | 300mg/L |
| SS | 400mg/L |
| NH3-N | 45mg/L |
| 总磷 | 8mg/L |
| 噪声 | 厂界噪声 | 标准 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) |
| 昼间 | ≤65dB(A) |
| 夜间 | ≤55dB(A) |
| 固废 | 一般固废 | 一般固废参照《 一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》 GB18599-2020 及其修改单要求。危险废物参照执行《》(GB18597-2020) 及 2013 年修改单 (公告 2013 年第 36 号) 。 | |
|  | | | |

表七 验收监测工况及结果

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 7. 1 验收监测工况  验收监测期间，工况稳定、生产主体设备和环保设施运行正常，生产负荷大于 75%， 满足验收监测的要求。工况证明详见附件 12。  7.2 验收监测结果及评价  (1) 废水监测结果  项目废水监测结果见表 **7-1**。  表 **7-1** 废水监测结果 | | | | | | | | | |
| 采样日期 | 检测点 位 | 检测项目 | 检测结果 (单位：mg/L) | | | | | 标 准 限 值 | 结果  评价 |
| 第一次 | 第二  次 | 第三次 | 第四次 | 平均值 |
| 08 月20 日 | 废水排 口 WF1 | pH 值 (无量 纲) | 6.6 | 6.7 | 6.7 | 6.8 | / | 6~9 | 达标  达标  达标  达标  达标  达标 |
| 氨氮 | 14.8 | 11. 1 | 18.4 | 12.5 | 14.2 | 45 |
| 总磷 | 1.95 | 1.41 | 1.28 | 1.65 | 1.57 | 8 |
| 悬浮物 | 36 | 38 | 41 | 35 | 38 | 400 |
| 化学需氧量 | 148 | 164 | 178 | 169 | 165 | 500 |
| 五日生化需氧 量 | 59.5 | 61.0 | 50.9 | 64.5 | 59.0 | 300 |
| 08 月21 日 | 废水排 口 WF1 | pH 值 (无量 纲) | 6.7 | 6.8 | 6.8 | 6.9 | / | 6~9 | 达标  达标  达标  达标  达标  达标 |
| 氨氮 | 13.9 | 17.3 | 15.8 | 12. 1 | 14.8 | 45 |
| 总磷 | 1.79 | 1.22 | 1.53 | 1.89 | 1.61 | 8 |
| 悬浮物 | 39 | 43 | 44 | 40 | 42 | 400 |
| 化学需氧量 | 167 | 174 | 185 | 181 | 177 | 500 |
| 五日生化需氧 量 | 54.7 | 58.7 | 59.7 | 52.3 | 56.4 | 300 |
| 备注：1 、废水检测项目中 pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量检测结果执行《污水综合  排放标准》 (GB 8978- 1996) 表 4 中三级标准限值；氨氮、总磷检测结果执行《污水排入城镇 下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。  2 、执行标准由客户提供。 | | | | | | | | | |
| 根据监测数据可知，污水总排口 pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量检测  结果执行《污水综合排放标准》 (GB 8978- 1996) 表 4 中三级标准限值；氨氮、总磷检测 | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 结果执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。各项 污染物可稳定达标排放。  本项目废水排放量为 861.63m3/a ，根据监测数据可知，废水污染物排放量计算如下： CODcr 排放量为：165mg/L×861.63m3/a/ 1000000=0. 142t/a  NH3-N 排放量为：14.2mg/L×861.63m3/a ×300d/1000000=0.0122t/a  TP 排放量为：1.57mg/L×861.63m3/a ×300d/1000000=0.0135t/a  (2) 废气监测结果：  项目有组织废气监测结果见表 7-2。  表 **7-2** 有组织废气监测结果 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 采样日期 | | 检测点位 | | 检测项目 | | 排放浓度 ( **mg/m3** )   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 第五次 | 平均值 | | | | | | | | | | |
| 08 月 20 日 | | 油烟排口 FQ3 | | 饮食业油 烟 | | 1.06 | | 0.64 | 0.75 | 0.56 | | 0.57 | | 0.72 | |
| 08 月 21 日 | | 油烟排口 FQ3 | | 饮食业油 烟 | | 0.47 | | 0.66 | 0.66 | 0.52 | | 1.01 | | 0.66 | |
| 标准限值 (mg/m3 ) | | | | | | 2.0 | | | | | | | | | |
| 结果评价 | | | | | | 达标 | | | | | | | | | |
| 备注：1、饮食业油烟检测结果执行《饮食业油烟排放标准(试行)》GB18483-2001 中表 2 排放限值。  2、执行标准由客户提供。 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 项目无组织废气监测结果见表 7-3。  表 **7-3** 无组织废气检测结果 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 采样日 期 | 检测点位 | | 检测项目 | | 检测结果 (mg/m3 、臭气浓度：无量纲) | | | | | | | | 标准  限值 | | 结果  评价 |
| 第一次 | | 第二次 | | 第三次 | | 最大值 | |
| 08 月 20 日 | 厂界东北侧 外 G1 | | 臭气浓度 | | 11 | | 12 | | 12 | | 12 | | 20 | | 达标  达标  达标  达标  达标  达标  达标  达标 |
| 非甲烷总烃 | | 1.25 | | 1.26 | | 1.29 | | 1.29 | | 2.0 | |
| 厂界东南侧 外 G2 | | 臭气浓度 | | 11 | | 12 | | 11 | | 12 | | 20 | |
| 非甲烷总烃 | | 0.94 | | 0.97 | | 1.00 | | 1.00 | | 2.0 | |
| 厂界西南侧 外 G3 | | 臭气浓度 | | 11 | | 11 | | 11 | | 11 | | 20 | |
| 非甲烷总烃 | | 1. 15 | | 1. 19 | | 1.22 | | 1.22 | | 2.0 | |
| 厂界西北侧 外 G4 | | 臭气浓度 | | 12 | | 13 | | 12 | | 13 | | 20 | |
| 非甲烷总烃 | | 1.34 | | 1.31 | | 1.40 | | 1.40 | | 2.0 | |
| 08 月 21 | 厂界东北侧 | | 臭气浓度 | | 11 | | 12 | | 12 | | 12 | | 20 | | 达标 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日 | 外 G1 | | 非甲烷总烃 | | 1.45 | 1.53 | | 1.52 | 1.53 | | 2.0 | 达标 |
| 厂界东南侧 外 G2 | | 臭气浓度 | | 11 | 11 | | 11 | 11 | | 20 | 达标 |
| 非甲烷总烃 | | 1.02 | 1. 15 | | 1. 17 | 1. 17 | | 2.0 | 达标 |
| 厂界西南侧 外 G3 | | 臭气浓度 | | 11 | 11 | | 12 | 12 | | 20 | 达标 |
| 非甲烷总烃 | | 1.26 | 1.34 | | 1.37 | 1.37 | | 2.0 | 达标 |
| 厂界西北侧 外 G4 | | 臭气浓度 | | 13 | 12 | | 13 | 13 | | 20 | 达标 |
| 非甲烷总烃 | | 1.56 | 1.63 | | 1.66 | 1.66 | | 2.0 | 达标 |
| 备注：1 、无组织废气检测项目中臭气浓度检测结果执行《恶臭污染物排放标准》 (GB 14554- 1993)  表 1 中二级新扩改建排放限值；非甲烷总烃检测结果执行《四川省固定污染源大气挥发性有 机物排放标准》 (DB51/2377-2017) 表 5 中无组织排放限值。  2 、执行标准由客户提供。 | | | | | | | | | | | | |
| 根据监测数据可知，油烟排口 FQ3 ，油烟最大排放浓度为 1.06mg/m3 ，可满足《饮食 业油烟排放标准(试行)》GB18483-2001 中表 2 排放限值。臭气浓度最大排放浓度为 13mg/m3 可满足《恶臭污染物排放标准》 (GB 14554- 1993) 表 1 中二级新扩改建排放限值；非甲烷 总烃最大排放浓度为 1.66mg/m3 可满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》 (DB51/2377-2017) 表 5 中无组织排放限值。  (3) 噪声监测结果  项目噪声监测结果见表 7-4。  表 **7-4** 噪声检测结果 | | | | | | | | | | | | |
| 检测日期 | | 点位编号 | | 检测点位 | | | 检测结果 (**Leq**) **dB** (**A**) | | | | | |
| 昼间 | | | 夜间 | | |
| 08 月 21 日 | | 1# | | 项目厂界外东北侧 1m 处 | | | 57 | | | 46 | | |
| 2# | | 项目厂界外东南侧 1m 处 | | | 56 | | | 46 | | |
| 3# | | 项目厂界外西南侧 1m 处 | | | 55 | | | 46 | | |
| 4# | | 项目厂界外西北侧 1m 处 | | | 52 | | | 48 | | |
| 08 月 22 日 | | 1# | | 项目厂界外东北侧 1m 处 | | | 54 | | | 46 | | |
| 2# | | 项目厂界外东南侧 1m 处 | | | 56 | | | 44 | | |
| 3# | | 项目厂界外西南侧 1m 处 | | | 55 | | | 42 | | |
| 4# | | 项目厂界外西北侧 1m 处 | | | 55 | | | 44 | | |
| 标准限值 dB (A) | | | | | | | 65 | | | 55 | | |
| 结果评价 | | | | | | | 达标 | | | 达标 | | |
| 备注：1 、噪声检测结果执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类排放限  值  。  2 、执行标准由客户提供。 | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 根据监测数据可知 ，厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)表 1 中 3 类排放限值。  7-3 国家规定的总量控制污染物排放情况  项目环评批复未对项目废水、废气污染物排放提出总量控制限制要求。本项目排污许 可为简化管理，排污许可证中未对总量控制指标提出限制要求；经查阅《成都盛世人家食 品有限公司食用油和调味油生产线项目建设项目环境影响报告表》，报告表中给出了总量 控制建议指标，实际污染物排放总量见下表。本项目 VOCs 主要来源于检验室有机废气和 储罐大小呼吸废气，由于挥发量很小，环评报告核定检验室废气及储罐大小呼吸废气均为 无组织排放，实际建设与环评一致。因此本次验收报告不对 VOCs排放量进行核算。实际 建设的储罐容积少于环评核算的容积，因此实际 VOCs挥发量小于环评核定量。  表 **7-5** 本项目总量控制指标表 | | | | | |
| 污染因子 | | 排放量 | | | 备注 |
| 单位 | 环评 | 实际 |
| 废水 (厂区排 口) | COD | a  t/ | 0 258 | 0 142 | 本次验收监测核算的废水、 废气污染物排放量均未超过  环评建议的总量控制指标 |
| NH3-N | a  t/ | 0.26 | 0.0122 |
| TP | a  t/ | 0.635 | 0.00135 |
| 废气 | VOCs | kg/a | 0. 1295 | <0. 1295 |
|  | | | | | |

表八 环境管理检查

|  |
| --- |
| **8.1** 项目执行环保法律法规情况检查  成都盛世人家食品有限公司成立于 2019 年 6 月，主要经营范围：食用植物油加工； 其他调味品、发酵制品制造。公司租赁成都博瑞旋流器有限公司已购成都合联产业园 D 区 蒲江县寿安工业园成都合联新型产业园 D 区 D20- 1 、D20-2 号，成都合联产业园区投资有 限公司已于 2014 年 1 月取得蒲江县人民政府出具的《中华人民共和国国有土地使用证》  (蒲国用 (2014) 第 108 号) (详见附件) ，明确用地为工业用地。  本项目为《国民经济分类及行业代码》 (GB/T4754-2017) 中食用植物油加工 (C1331) 项目，根据《产业结构调整指导目录 (2019 年本) 》，本项目不属于鼓励类、淘汰类和限 制类。根据国务院发布实施的《促进产业结构调整暂行规定》 (国发〔2005〕40 号) 第十 三条规定：“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的为  允许类” 。因此，本项目属于允许类项目。  本项目已于 2020 年 7 月 9 日在蒲江县发展和改革局完成备案，备案号：川投资备  【2020-510131- 13-03-477948】FGQB-0197 号。2020 年 9 月 17 日成都市蒲江生态环境局出 具《成都市蒲江生态环境局关于成都盛世人家食品有限公司食用油和调味油生产线项目环 境影响报告表的批复》 (成蒲环承诺环评审〔2020〕33 号) 同意项目环境影响报告表中所 列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。  按照《固定污染源排污许可分类管理名录》 (2019 年版) ，本项目 2021 年 9 月 27 日 已申请排污许可证，管理类别为：简化管理，排污许可证号为 91510131MA66YD522X001Q。  **8.2** 环保机构的设置、环境管理制度  该公司制定有相应的环境保护管理制度，成立环保领导机构，建立落实到班组的环保 管理网络。现场检查确认，该公司做到环保管理人员到位，指定的环保措施基本得到落实。  **8.3** 环保档案管理检查  该公司设有专人负责环保档案管理，其档案保存基本齐全。  **8.4“**三同时**”**执行情况及环保设施运行、维护情况  本项目环保审批手续 (见监测表附件) 齐全。在该项目建设过程中做到主体工程与配 套环保设施同时设计、同时施工、同时投产使用，执行“三同时”制度。现场检查确认该公 司主要环保设施都已按要求建设完成，并且运行正常。 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 表 **8-1** 环保情况一览表 | | | | | | |
| 序号 | | 环保情况一览表 | | | | 备注 |
| 1 | | 环保手续 | 环评 | 成蒲环承诺环评审〔2020〕33 号 | | 已办理 |
| 2 | | 排污许可证 | 91510131MA66YD522X001Q | | 已办理 |
| 3 | | 环保设备 | 污水处理设施 | 格栅井+隔油池+依托预处理池 | | 正常运行 |
| 4 | | 废气处理设施 | 除雾装置+UV 光氧+一级活性炭 | | 正常运行 |
| 5 | | 固废处理 | 危废暂存间 | | 已签订危废协议 |
| 6 | | 一般固废间 | | 正常运行 |
| 7 | | 环境风险 | 地上消火栓和灭火器 | | | 正常运行 |
| 8 | | 易燃物堆放处设置明显的防火、防爆标准 | | |
| 9 | | 消防设施定期检查、维护，电气线路定期进行检查、 维修、保养设置消防池 | | |
| 10 | | 加强管理，严禁烟火；制定火灾应急预案，组织员 工进行风险应急培训、演练等 | | |
| 11 | | 地下水防控 | 重点防渗 | 重点防渗区防渗混凝土+2mm 厚  HDPE 防渗膜，渗透系数达到  ≤ 1.0×10- 10cm/s | | 正常运行 |
| 12 | | 一般防渗 | 防渗混凝土硬化，渗透系数达到 ≤ 1.0×10-7cm/s | |
| 13 | | 简单防渗 | 办公区混凝土硬化 | |
| **8.6** 环评批复落实情况检查  环评及批复执行情况见下表：  表 **8-2** 环评及批复的执行情况 | | | | | | |
| 序号 | 环评批复要求 | | | | 执行情况 | |
| 1 | 严格落实环境影响报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施。 | | | | 按要求落实 | |
| 2 | 严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投 产的环保“三同时”制度。 | | | | 按要求落实 | |
| 3 | 项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正 式投入生产或者使用。 | | | | 按要求落实 | |
| **8.7** 建设期间和试生产期间是否发生扰民和污染事故  项目在完善环保设施试生产以来，未发生扰民和污染事故。 | | | | | | |

表九 验收监测结论与建议

|  |
| --- |
| **9.1** 结论  成都盛世人家食品有限公司食用油和调味油生产线项目通过对竣工环境保护验收监测 和环境管理检查，可以得出如下结论：  ( 一) 各类污染物及排放情况  (**1**) 废水  本项目废水包括生产废水和生活污水。其中，生产废水包括设备清洗废水、车间地面 清洗废水、检验清洗废水和员工洗手废水。  ①生产废水  本项目生产废水可经厂区内“格栅井+隔油池”处理后与生活污水一同进入园区已建预 处理池进行处理，处理后达到寿安镇污水处理厂进水水质要求排入市政管网，由寿安镇污 水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级 A 标后最终 纳入蒲江河。  ○**2**生活污水  本项目生活污水与经厂区内“格栅井+隔油池”处理后的生产废水一同进入园区预处理 池处理，处理达到寿安镇污水处理厂进水水质要求后排入市政管网， 由寿安镇污水处理厂 处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级 A 标后最终纳入蒲江 河。  (**2**) 废气  本项目生产过程中产生的废气主要为植物油加热时产生的油烟、热萃取过程中产生的 油烟和异味、化学检验试剂挥发的有机废气以及储罐产生的呼吸废气。  ○**1**油烟  本项目产生的油烟经排气管道排出后经集气罩收集，依次进入除雾装置、静电式油烟 净化器和 UV 光催化氧化设备进行处理，最后经由 15m 排气筒引至楼顶排放。  ○**2**有机废气  本项目在生产过程中会使用部分化学检验试剂检验产品的麻度、油脂酸价、过氧化值。 化学检验试剂在使用的过程中会挥发出少量有机废气，挥发量较少，通过通风橱收集后，  无组织排放。 |

|  |
| --- |
| ○**3**储罐区大小呼吸废气  本项目原料油及产品油均储存在储罐中，储罐均为固定拱顶罐，在进料和平时存放的 过程中会通过“大呼吸” 、“小呼吸”的方式释放废气。  (**3**) 固体废弃物  项目运行期产生的固体废弃物主要包括本项目建成后，营运期项目营运期固体废物包 括一般废物、危险废物。  一般废物：  办公生活垃圾、废棉花和废棉布：经袋装收集后， 由管理人员运至园区垃圾暂存点， 再由市政环卫部门每天统一清运处理；料渣：经袋装收集后暂存于一般固废暂存间，定期 外售给有资质的单位进行进一步利用；油、水、渣混合物和废油、废油脂：经餐厨垃圾专 用收集桶收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给有资质的单位进行进一步利用；废包 装材料：外售给废品回收站。  危险废物：  检验废液、实验仪器前次清洗废水、废化学实际包装瓶，收集后用容器收集后置于危 废暂存间，定期交由有资质的单位处理。  本项目各项固体废物均已妥善处理。  (**4**) 噪声监测  本项目通过采取合理布置噪声源、设备基础减振、厂房隔声等降噪措施，将噪声影响 降至最低。根据厂界噪声监测结果，项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放 标准》 (GB12348-2008) 中 3 类标准限值要求，不会对厂界及外环境造成明显影响。  (**5**) 总量控制  成都盛世人家食品有限公司环评批复未对项目废水、废气污染物排放提出总量控制限 制要求。本项目排污许可为简化管理，排污许可证中未对总量控制指标提出限制要求；经 查阅《成都盛世人家食品有限公司食用油和调味油生产线项目建设项目环境影响报告表》， 报告表中给出了总量控制建议指标。本次验收监测核算的废水、废气污染物排放量均未超 过环评建议的总量控制指标，因此本项目废水、废气污染物排放符合总量控制要求。  (**6**) 公众意见调查  根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条规定，本次公众意见调查对厂区周围公 司的员工共发放调查表 23 份，收回 23 份，收回率 100%，调查结果有效，具体情况见下表。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 表 **9-2** 公众意见调查表 | | | | | | | | | | | |
| 姓名 | |  | | 性别 | |  | | 年龄 | |  | |
| 职业 | |  | | 民族 | |  | | 受教育程度 | |  | |
| 联系方式 | |  | | | | 方位 | |  | | | |
| 居住地址 | |  | | | | | | | | | |
| 项目基本情况 | | 成都盛世人家食品有限公司食用油和调味油生产线项目位于成都市蒲江县寿安 镇博世路 689 号，2020 年 10 月四川信诚朗科环保科技有限公司编制完成《成都盛世 人家食品有限公司食用油和调味油生产线项目环境影响报告表》 ，2020 年 9 月 17 日成都市蒲江生态环境局出具《成都市蒲江生态环境局关于成都盛世人家食品有限 公司食用油和调味油生产线项目环境影响报告表批复》 (成蒲环承诺环评审〔2020〕 33 号) 。 目前已经完工投入使用，废水、废气、噪声、固废均得到妥善处理处置， 目前，项目主体工程和环保设施运行正产，具备验收监测条件。 | | | | | | | | | |
| 调查内容 (备  注：请在您认  为的选项后打  “√”) | | 施工期 | | 噪声对您的影 响程度 | | 没有影响☐ | | 影响较轻☐ | | 影响较重☐  影响较重☐  影响较重☐  影响较重☐  影响较重☐  影响较重☐  影响较重☐  不满意☐ | |
| 扬尘对您的影 响程度 | | 没有影响☐ | | 影响较轻☐ | |
| 废水对您的影 响程度 | | 没有影响☐ | | 影响较轻☐ | |
| 是否有扰民现 象或纠纷 | | 有☐ | | 没有☐ | |
| 调试期 | | 噪声对您的影 响程度 | | 没有影响☐ | | 影响较轻☐ | |
| 废气对您的影 响程度 | | 没有影响☐ | | 影响较轻☐ | |
| 废水对您的影 响程度 | | 没有影响☐ | | 影响较轻☐ | |
| 固体废物储运 及处理处置对 您的影响程度 | | 没有影响☐ | | 影响较轻☐ | |
| 是否发生过环  境污染事故 (如  有，请注明原  因) | | 有☐ | | 没有☐ | |
| 您对该公司本项目的环境保护 工作满意程度 | | | | 满意☐ | | 较满意☐ | |
| 您对该项目建  设还有什么意  见和建议 | |  | | | | | | | | | |
| 表 **9-3** 公众意见调查结果表 | | | | | | | | | | | |
| 调查结果 | | | | | | | | | | | |
| 被调查者居住地与该工程的 距离 | | | ≤200m | | ＞200m ，≤ 1km | | ＞1km ，≤5km | | ＞5km | | 未填写  0 |
| 1 | | 10 | | 9 | | 0 | |
| 施工期对被 | 污染源 | | 无影响 | | 影响较轻 | | 影响较重 | | 未填写 | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 调查者的主 要影响程度 | 噪声 | 23 | 0 | 0 | 0 |
| 扬尘 | 23 | 0 | 0 | 0 |
| 废水 | 23 | 0 | 0 | 0 |
| 是否有扰民现象或纠纷 | | 有 | 没有 | 未填写 |
| 0 | 20 | 0 |
| 调试期对被 调查者的主 要影响程度 | 污染源 | 无影响 | 影响较轻 | 影响较重 | 未填写 |
| 废气 | 23 | 0 | 0 | 0 |
| 废水 | 23 | 0 | 0 | 0 |
| 噪声 | 23 | 0 | 0 | 0 |
| 固体废物储 运 及处理 | 23 | 0 | 0 | 0 |
| 是否发生过哟环境污染事故 (如有，请注明原因) | | | 有 | 没有 |
| 0 | 20 |
| 您对改公司的详尽保护工作满意 程度 | | 满意 | 较满意 | 不满意 |
| 23 | 0 | 0 |
| 由上表可知，本次调查覆盖项目评价范围，本项目环保工作满意度较高，对周围人员 工作、生活的影响在可接受范围内，未引发环保投诉、环保纠纷等环境事件。  综上所述，在建设过程中，成都盛世人家食品有限公司**“**成都盛世人家食品有限公司食 用油和调味油生产线项目**”**执行环境影响评价制度和**“**三同时制度**”**，环保审查、审批手续完 备，各项环保设施、设备按照环评要求落实。项目总投资 **2600** 万，其中环保投资 **40** 万， 占总投资的 **1.5%** 。验收监测期间平均生产负荷达到 **75%** ，在环保设施正产运行的状态下 各项污染物均能达标排放；营运期间项目产生的各类废物均妥善处置，没有造成二次污染。 企业建有环保管理制度和应急预案。因此，本项目符合建设项目竣工环境保护验收条件。  9.2 建议  1 、严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，并定 期请有资质单位对项目产生的污染物进行监测，确保污染物长期、稳定排放。  2 、加强对固体废弃物进行分类存放、统一管理，降低二次污染风险。 | | | | | |

建设项目工程竣工环境保护**“**三同时**”**验收登记表

填表单位**(**盖章**):**成都盛世人家食品有限公司

填表人**(**签字**):** 项目经办人**(**签字**):**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设  项目 | 项目名称 | 成都盛世人家食品有限公司食用油和调味油生产线项目 | | | | | | | | | | | | | | | | | 建设地点 | | | 成都市蒲江县寿安镇博世路 689 号栋 | | | | | | | | | | |
| 建设单位 | 成都盛世人家食品有限公司 | | | | | | | | | | | | | | | | | 邮编 | | | 611630 | | | | 联系电话 | | | | 13808035195 | | |
| 行业类别 | 食用植物油加工 C1331 | | | | | | 建设性质 | | | 新建 改扩建 □技术改造 | | | | | | | | 建设项目开工日期 | | | 2020. 11 | | | | 投入试运行日期 | | | | 2021.8 | | |
| 设计生产能力 | 食用油 2000 吨，调味油 6000 吨 | | | | | | | | | | | | | | | | | 实际生产能力 | | | 食用油 2000 吨，调味油 6000 吨 | | | | | | | | | | |
| 投资总概算(万元) | 3500 | | | | 环保投资总概算(万元) | | | | | | | | 30 | | 所占比例% | | | 0.85 | | | 环保设施设计单位 | | | | | — | | | | | |
| 实际总投资(万元) | 2600 | | | | 实际环保投资(万元) | | | | | | | | 40 | | 所占比例% | | | 1.5 | | | 环保设施施工单位 | | | | | — | | | | | |
| 环评审批部门 | 成都市蒲江生态环境局 | | | | | 批准文号 | | |  | | | | | | 批准时间 | | |  | | | 环评单位 | | | | | 四川信诚朗科环保科技有限公司 | | | | | |
| 初步设计审批部门 | / | | | | | 批准文号 | | | / | | | | | | 批准时间 | | | / | | | 环保设施监测单位 | | | | | 四川华皓检测技术有限公司 | | | | | |
| 环保验收审批部门 | / | | | | | 批准文号 | | | / | | | | | | 批准时间 | | | / | | |
| 废水治理(万元) | 7 | | 废气治理(万元) | | | | | 17 | 噪声治理(万元) | | | | | | 2 | 固废治理(万元) | | | | 2 | 绿化及生态(万元) | | | | | / | | 其它(万元) | | | 12 |
| 新增废水处理设施能力 | | | / | | | | | | | | | 新增废气处理设施能力 | | | | | | / | | | | | 年平均工作时 | | | | | 2400h | | | |
| 污染物  排放达  标与总  量控制  (工业建  设项目  详填) | 污染物 | | 原有排放 量(1) | | 本期工程实际 排放浓度(2) | | | 本期工程允许排  放浓度(3) | | | | 本期工程产生量  (4) | | | 本期工程自身  削减量(5) | | | 本期工程实 际排放量(6) | | 本期工程核定 排放量(7) | | | 本期工程  “以新带老”削减  量(8) | | 全厂实际排放  总量(9) | | | 区域平衡替代 削减量(11) | | | 排放增减量(12) | |
| 废 水 | |  | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | | |  | |  | | |  | | |  | |
| 化学需氧量 | |  | | 165 | | | 500 | | | | 500 | | | 0 | | | 0. 142 | | 0. 142 | | | 0 | | 0. 142 | | | 0 | | | +0. 142 | |
| 氨 氮 | |  | | 14.2 | | | 45 | | | | 45 | | | 0 | | | 0.0122 | | 0.0122 | | | 0 | | 0.0122 | | | 0 | | | +0.0122 | |
| 总磷 | |  | | 1.57 | | | 8 | | | | 8 | | | 0 | | | 0.0135 | | 0.0135 | | | 0 | | 0.0135 | | | 0 | | | +0.0135 | |
| 废 气 | |  | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | | |  | |  | | |  | | |  | |
| 油烟 | |  | | 1.06 | | | 2 | | | | 2 | | | 0 | | | / | | / | | | / | | / | | | / | | | / | |
| VOCs | |  | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | | |  | |  | | |  | | |  | |
| 工业固体废物 | |  | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | | |  | |  | | |  | | |  | |
| 与项目有关的其 它特征污染物 | |  | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | | |  | |  | | |  | | |  | |
|  | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | | |  | |  | | |  | | |  | |







